

Zveřejnění informací k projektu SP SZP a souhlas se zveřejněním kontaktů

Název projektu: Stroj do kovovýroby

Registrační číslo: 24/001/52774/606/000993

Název žadatele: Přidal s.r.o.

IČO/datum narození: 25561758

Celkové výdaje: 2 040 585,14 Kč

Výdaje, ze kterých je stanovena dotace: 1 499 900,00 Kč

Dotace: 749 950,00 Kč

Popis projektu a jeho přínosů:

Jsme výrobní firma se sídlem a provozovnou v Kralicích na Hané. Kovovýrobu provádíme od roku 1999. Už od samého začátku se specializuje na strojírenské výrobky používané v automobilovém, leteckém průmyslu a oděvní výrobě. Postupem času se vlastní iniciativou a také díky požadavkům zákazníků výrobní program rozrůstá do odvětví skladových dopravníků. Dále vyrábíme komponenty k dětským hřištím. V současné době máme soustruh cca 24 let starý, se kterým jsou následující problémy:

- nízká přesnost obrobení
- je schopen obrábění pouze menších průměrů než nový
- starší program bez vykreslování
- menší průchod vřetenem

Výhody nového manuálně / CNC řízeného soustruhu s novým řídicím systémem:

- dotykový displej pro usnadnění zadání
- řídicí systém nového stroje má jednodušší zadávání (současný systém řízení firmy není kompatibilní a nelze na něj stroj napojit)
- snižuje čas na obrobení dílů potažmo nastavení
- zvyšuje efektivitu
- dovoluje poloautomatický, manuální a CNC režim pomocí ISO kódu
- lože opatřeno vyjímatelným můstkem možnost opracovávat velké průměry
- umožňuje do budoucna doplnění o poháněné nástroje
- větší průchod vřetenem 80 mm

Máme pouze účetní program. Firma nemá centrální řídicí systém a neplánuje jeho pořízení z ekonomických důvodů.

Výsledkem je nový kvalitní stroj manuálně / CNC řízený soustruh, který nám rozšíří sortiment výroby. Tím budeme na trhu konkurence schopnější. Stroj má následující technické údaje.

- Soustruh oběžný průměr nad ložem cca 550 mm (mezi 500 a 600 mm), vzdálenost mezi hroty cca 1000 mm (mezi 750 a 1000 mm), průměr v prolomení lože
- cca 810 mm (mezi 750 a 900 mm), vrtání cca 80 mm (mezi 75 a 80 mm).
- Hlava polohovací automaticky do 8 poloh
- Nástrojový disk pro upínání nástrojů pro polohovací hlavu

Na soustruhu vyrábíme díly pro řadu výrobků (např. silonová kolečka, osy, hřídele, naváděcí válec, atd.), které jsou např. součástí manipulačního vozíku pro hasiče. K tomuto výrobku máme i prezentační video na webu. V rámci projektu jsme schopni uspořádat prezentační akci na použití výrobku - transportní vozík pro manipulaci s automobily.

Díky podpoře SP SZP a MAS Prostějov venkov o.p.s. se nám daří držet trend moderní firmy.

Tel: 605 206 570

e-mail: jana.pridalova@pridal.cz